

Пределы допускаемой относительной погрешности, %	± 1.0	± 1.0	± 1.0	± 1.0	± 1.0	± 1.0	± 1.0	± 1.0
Размер присоединительного квадрата (номинальный размер по ГОСТ 24372-80), мм	10,0	12,5	20,0	25	10,0	12,5	20,0	25
Масса, кг	2,517	2,517	4800	5260	2,517	2,517	4800	5260
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	145,5 x 150 x 85	145,5 x 150 x 85	145.5 x 175 x 85	145.5 x 175 x 85	145,5 x 150 x 85	145,5 x 150 x 85	145.5 x 175 x 85	145.5 x 175 x 85
Рабочая температура, °С	+5 ÷ +40							
Напряжение питания сетевого блока, В	220 ^{+10%} _{-15%}							
Частота напряжения питания, Гц	50							

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество	Примечание
Измеритель крутящего момента силы	1	
Блок питания	1	
Крепежный болт	4	
Руководство по эксплуатации с методикой поверки	1	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на заднюю сторону измерителей крутящего момента силы в наклейкой, и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с разработанной ГЦИ СИ «МАДИ-Фонд» МП АПМ 15-2010 «Измерители крутящего момента силы Tru-Check и Tru-Check Plus. Методика поверки».

Средства измерений, используемые при поверке - машины моментоизмерительные образцовые 1-го разряда по ГОСТ 8.541 – 86.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.541 – 86 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».

Техническая документация фирмы «NORBAR TORQUE TOOLS LTD».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип измерителей крутящего момента цифровых серии Tru-Check, Tru-Check Plus производства фирмы «NORBAR TORQUE TOOLS LTD» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: фирма «NORBAR TORQUE TOOLS LTD.», Великобритания
Beaumont Road, Banbury, Oxfordshire, OX16 1XJ, UK
телефон: +44 (0)1295 270333

Генеральный директор
ООО «Интра Тул-М»



Т.В. Мякишев

